Поставщик в вашем регионе:

Единая справочная служба

(495) 728-43-44

www.barsweld.ru

2016 год

БАРС

ИГРУШКИ ДЛЯ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН

КАТАЛОГ

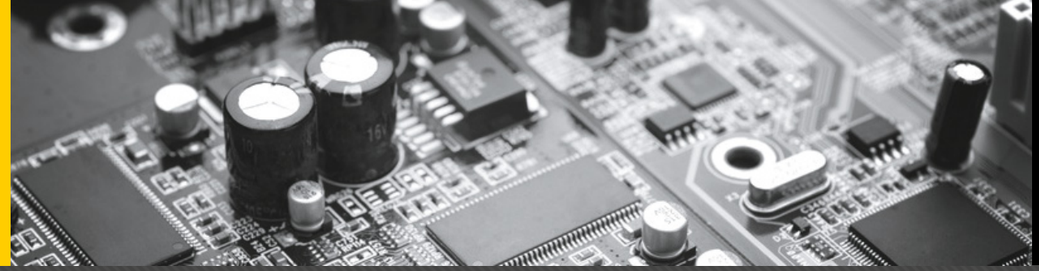
СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

«БАРС — это вершина эволюции в своем месте обитания»
Энциклопедия

Оглавление

О Компании 4
EKO ARC серия 6
MINI ARC серия 8
PROFI ARC серия 10
PROFI MIG серия 14
PROFI MIG (с тележкой) серия 16
PROFI TIG серия 18
PROFI TIG (AC/DC) серия 20
PROFI CUT серия 22
Дополнительное оборудование 24
Маски 26
Горелки MIG 28
Горелки TIG 30
Плазматроны CUT 32
Приспособления 34
Материалы 38
Условные обозначения 42

О Компании



БАРС — только лучшее!
www.BARSWELD.ru

БАРС™ — российская торговая марка — занимается поставками сварочного оборудования, сварочных материалов, средств защиты сварщика, а также аксессуаров и приспособлений для сварки.

По оценкам специалистов БАРС™ стремительно завоевывает лидирующее место в своем классе товаров.

Основой логотипа является один из самых роскошных представителей семейства кошачьих — белый БАРС — «Это вершина эволюции в своем месте обитания» (Энциклопедия).

Свою историю БАРС™ ведет с 2008 года, начиная импортировать сварочные инверторы под собственной маркой и специально разработанным дизайном аппаратов.

Сварочные аппараты изготавливаются на Shenzhen Chanrong Technology — заводе по производству сварочного оборудования в Китае. Выбор производителя сварочных аппаратов был сделан не случайно. Shenzhen Chanrong Technology всегда ищет и включает новые технологии, свежие идеи в своё производство, а так же осуществляет детальный контроль над качеством оборудования. Поэтому всё оборудование отвечает современным требованиям и постоянно совершенствуется (сертифицировано по ISO).

Совместные работы с представителями завода по модернизации выпускаемой продукции, постоянные посещения производителя и участие в проверке всех аппаратов на качество сварки убеждают, что на Shenzhen Chanrong Technology работают исключительно профессионально подготовленные люди и используются только проверенные технологии и материалы.

Все аппараты проходят несколько этапов проверок на качество, включающих в себя следующие процедуры:

- Проверка комплектующих на наличие дефектов;
- Проверка готовых плат на ошибки;
- Проверка готовых блоков в стресс-тесте;
- Контроль готовой продукции на сварку при нагрузке.

В 2010 году ассортимент товаров пополнился сварочной проволокой различного назначения: омедненная, алюминиевая, стальная, медная. Высокое качество продукции подтверждается многочисленными отзывами конечных потребителей. В этом же году начинаются поставки вольфрамовых электродов для аргонодуговой сварки.

2011 год ознаменовался появлением на рынке инновационных сварочных масок БАРС™. Это профессиональные средства защиты, имеющие высший оптический класс, адаптивную эргономику, многообразие настроек (сертифицировано CE, ECS, ANSI, CSA, EN 379/175B).

Продолжая наращивать каталог продукции, в 2012 году БАРС™ начинает поставлять на российский рынок аксессуары для сварки, приспособления для сварки, а также сварочные горелки для полуавтоматической и аргонодуговой сварки, термопеналы, плазменные резаки; пополнение в материалах: самозащитная проволока.

2013 год стал началом сотрудничества с российскими производителями. Под брендом БАРС™ выпускаются: сварочные электроды для ручной дуговой сварки, сварочные выпрямители, балластные реостаты, а также переносные тележки для баллонов.

К 2015 году под брендом БАРС™ выпускается более 170 видов качественного сварочного оборудования и материалов, в том числе: магнитные угольники, аппараты для полипропиленовых труб, турбоблоки для сварочных масок, пульты управления сварочными аппаратами.

Главные преимущества:

- Оптимальное соотношение технологических свойств и простоты использования;
- Здесь есть все, что нужно, и нет ничего лишнего;
- Высокий уровень исполнения при производстве;
- Известность импортера и его сервисных сетей;
- Адекватная конкурентная цена;
- Неповторимый стиль в каждой детали.

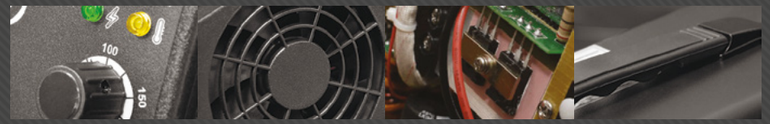
Особое внимание уделяется подбору высококвалифицированного персонала, качественных материалов и выбору поставщиков оборудования, производство которых подтверждается международными сертификатами.

Мы дорожим мнением наших потребителей, поэтому относимся со всей ответственностью к производству качественного сварочного оборудования и материалов.

БАРС™ — только лучшее сварочное оборудование.

EKO ARC серия

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru



Плавная регулировка тока | Защита от перегрева | IGBT модуль 5-го поколения | Гибкая ручка

- Уникальный дизайн
- IGBT модули 5-го поколения
- Устойчивая работа даже от 180 Вольт
- Высокая надежность
- Защита от перегрева
- Полный комплект
- Легкость и компактность
- Экономичная цена
- Наличие удобной ручки

БАРС EKO ARC — сварочные аппараты инверторного типа, предназначенные для ручной дуговой сварки (ММА) штучными электродами на постоянном токе. Инверторы выполнены на основе IGBT модулей 5-го поколения. Данная технология позволила сократить размер и вес аппарата, увеличить показатели сварочного тока и продолжительности рабочего цикла, уменьшить шумовые помехи до минимального уровня. Помимо высокой производительности, инверторы отличаются надежностью, хорошим поджигом дуги, низким уровнем шума и потребления энергии.

Аппараты БАРС EKO ARC обладают не только хорошими техническими характеристиками, но и обеспечивают высокую безопасность. Серия EKO оборудована вентилятором и функцией "защита от перегрева". При ее срабатывании загорается сигнальная лампа, и процесс сварки автоматически останавливается. Также, инверторы БАРС EKO оснащены световой индикацией включения в сеть.

Серия инверторов БАРС EKO ARC — это ЭКОномичное и ЭКОлогичное решение сварочных задач. Это выгодная покупка, которая поможет сохранить Ваши средства и электроэнергию.

EKO ARC-164

EKO ARC-204

EKO ARC-184

Перед началом работы всегда проверяйте работоспособность своей маски. Она должна затемняться, если посмотреть на яркий свет, например, от лампы.
Причиной ожогов или слепоты является не яркое свечение сварочной дуги, а ультрафиолетовые лучи. Поэтому необходимо пользоваться масками со специальными светофильтрами, например, маски БАРС серии МС на странице 26.

Сварочный аппарат	ARC-164	ARC-184	ARC-204
Параметры электросети (В)	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза
Потребляемая мощность (кВа)	5.0	5.7	6.4
Напряжение на холостом ходу (В)	56	62	62
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	10-155	10-175	10-190
Диаметр сварочных электродов (мм)	2.0-4.0	2.0-5.0	2.0-5.0
ПН (%)	60	60	60
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты (мм)	310x129x197	310x129x197	335x129x197
Вес (кг)	4.66	4.66	5

MINI ARC серия

Плавная регулировка тока

Дисплей

IGBT модули 5-го поколения

Защита от перегрева

- Уникальный дизайн
- IGBT модули 5-го поколения
- Устойчивая работа даже от 180 Вольт
- Высокая надежность
- Защита от перегрева
- Полный комплект
- Алюминиевый кейс
- Легкость, компактность, возможность носить на плече
- Удобная ручка и ремень
- Цифровой дисплей

MINI ARC-140 D

MINI ARC-180 D

MINI ARC-160 D

MINI ARC-200 D

Сварочные инверторы БАРС Mini ARC — аппараты инверторного типа, предназначенные для ручной дуговой сварки (ММА) штучными электродами на постоянном токе.

Инверторы БАРС Mini ARC — аппараты повышенной частоты. Поэтому обладают высоким КПД и почти не производят шум.

Аппараты оснащены плавным регулятором и индикатором сварочного тока, что позволяет точно настроить его показатели.

Еще одной особенностью всей серии является устойчивая работа при пониженном напряжении сети (даже от 180 Вольт!). Это делает инверторы более универсальными и практичными.

Аппараты обеспечивают высокий уровень безопасности. Они оборудованы вентилятором и функцией «защита от перегрева». Также, инверторы оснащены световой индикацией включения аппарата в сеть.

Инверторы БАРС Mini ARC обладают неповторимым индивидуальным дизайном, продуманным до мелочей. Это проявляется не только в привлекательном внешнем облике, но и в некоторых функциональных особенностях. Например, стильный черный матовый корпус не пачкается и легко очищается.

Сварочный аппарат	ARC-140 D	ARC-160 D	ARC-180 D	ARC-200 D
Параметры электросети (В)	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза
Потребляемая мощность (кВа)	4.1	5.0	5.7	6.4
Напряжение на холостом ходу (В)	56	56	62	62
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	10-135	10-155	10-175	10-190
Диаметр сварочных электродов (мм)	2.0-3.0	2.0-4.0	2.0-5.0	2.0-5.0
ПН (%)	60	60	60	60
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты (мм)	310x129x197	310x129x197	310x129x197	335x129x197
Вес (кг)	4.66	4.66	4.66	5

PROFI ARC серия

Плавная регулировка тока | MOSFET модули | Защита от перегрева | Цифровой дисплей

- Уникальный дизайн
- Высококачественные MOSFET модули
- Устойчивая работа даже от 180 Вольт
- Высокая надежность
- Защита от перегрева
- Простота использования
- Самые современные технологии
- Наличие функций hot-start, arc-force, anti-sticking
- Цифровой дисплей

PROFI ARC-167 D

PROFI ARC-207 D

PROFI ARC-187 D

PROFI ARC-257 D

Сварочные инверторы БАРС Profi ARC — аппараты инверторного типа, предназначенные для ручной дуговой сварки (ММА) штучными электродами на постоянном токе, и подходят для интенсивной работы.

Аппараты отличаются высокой производительностью, позволяют спокойно проводить работы со штучными электродами диаметром до 5 миллиметров без потерь качества сварки, устойчиво работают при пониженном напряжении сети (даже от 180 Вольт!).

Стабильность поддержания дуги и высокую эффективность инвертора обеспечивает высокое качество деталей, а также применение транзисторов «MOSFET», что положительно сказывается и на экономичности аппарата.

Функции hot-start, arc-force, anti-sticking помогут оператору легче зажечь электрод и предотвратить прилипание электродов к изделию.

Кроме того, аппараты не перегреваются даже при очень интенсивной эксплуатации, так как оснащены системой принудительного охлаждения (воздушное) и защитой от перегрева (температурными датчиками).

Инверторы БАРС Profi ARC обладают неповторимым индивидуальным дизайном, продуманным до мелочей.

Сварочный аппарат	ARC-167 D	ARC-187 D	ARC-207 D	ARC-257 D	ARC-257 D
Параметры электросети (В)	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	380±15% 50/60Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность (кВа)	5.4	6.2	7.0	9.5	9.5
Напряжение на холостом ходу (В)	56	59	59	62	70
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	10–160	10–180	10–200	20–250	20–250
Диаметр сварочных электродов (мм)	2.0–4.0	2.0–5.0	2.0–5.0	2.0–5.0	2.0–5.0
ПН (%)	60	60	60	60	60
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты (мм)	401x159x294	401x159x294	401x159x294	480x205x335	480x205x335
Вес (кг)	8	8	8	13	13

PROFI ARC серия

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru

Плавная регулировка тока

MOSFET модули

Режим MMA/TIG

Цифровой дисплей

- Высококачественные MOSFET модули*
- Устойчивая работа даже от 180 Вольт
- Высокая надежность
- Защита от перегрузки
- Простота использования
- Самые современные технологии
- Возможность сварки способом TIG*
- Цифровой дисплей

* ARC-307 D оснащен IGBT модулем. Нет режима TIG

PROFI ARC-307 D

PROFI ARC-407 D

PROFI ARC-317 D

PROFI ARC-507 D

Сварочные инверторы БАРС Profi ARC — аппараты инверторного типа, предназначенные для ручной дуговой (MMA) и аргонно-дуговой (TIG) сварки (ARC-307 D обладает только режимом MMA).

Инверторы выполнены на основе силовых транзисторов MOSFET (кроме ARC-307 D). Данные транзисторы считаются наиболее надежными и экономичными. Многие мировые производители используют именно данный вид транзисторов.

Инверторы БАРС Profi ARC обладают высокими КПД и ПН и почти не производят шум. Все это способствует достижению лучших результатов сварочного процесса.

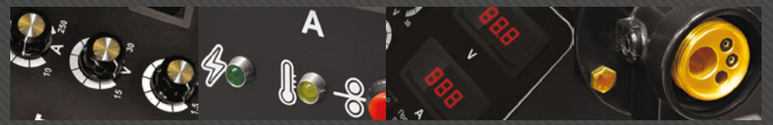
При изготовлении данных аппаратов использовались самые современные технологии. Например, БАРС Profi оснащены регулятором форсажа дуги. Данная функция предотвращает прилипание электрода к изделию, обеспечивает малое разбрызгивание и глубокое проплавление при сварке.

Сварочные инверторы обеспечивают высокий уровень безопасности, оборудованы вентиляцией и функцией «защита от перегрузки», которые обезопасят сварочный процесс и продлят срок службы самого инвертора.

Сварочный аппарат	ARC-307 D	ARC-317 D	ARC-407 D	ARC-507 D
Параметры электросети (В)	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	380±15% 50/60Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность (кВа)	10.3	16.2	18.2	25.3
Напряжение на холостом ходу (В)	65	69	67	80
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	20-270	30-315	30-400	30-500
Диаметр сварочных электродов (мм)	2.0-6.0	2.0-6.0	2.0-6.0	2.0-6.0
ПН (%)	60	60	60	60
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты (мм)	420x180x280	565x305x495	565x305x495	580x440x335
Вес (кг)	13	22	27	35

PROFI MIG серия

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru



Плавная регулировка тока | Защита от перегрева | Два дисплея | Евро разъем

- Высококачественные MOSFET модули
- Устойчивая работа даже от 180 Вольт
- Высокая надежность
- Защита от перегрева
- Полный комплект
- Самые современные технологии
- Возможность сварки способом MMA*
- Цифровые дисплеи

* только MIG-167 D

PROFI MIG-167 D

PROFI MIG-257 D

PROFI MIG-207 D

Во время сварки в среде углекислого газа необходимо использовать подогреватель, т.к. при большом расходе газа, из-за его испарения, резко снижается температура. При этом содержащаяся в газе влага замерзает в редукторе.

Сварочные полуавтоматы БАРС Profi MIG — аппараты инверторного типа, предназначенные для механизированного (MIG/MAG) и ручного дугового способа сварки (MMA).

Инверторы выполнены на основе силовых транзисторов MOSFET. Данные транзисторы считаются наиболее надежными и экономичными. Многие мировые производители используют именно данный вид транзисторов.

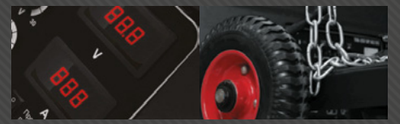
При изготовлении данных аппаратов использовались самые современные технологии. Например, инверторы оснащены регулятором индуктивности дуги. Данная функция вводит в источник сварочного тока регулируемую индуктивность, которая позволяет уменьшить степень разбрызгивания металла.

Инверторы обеспечивают высокий уровень безопасности, оборудованы вентилятором и функцией «защита от перегрева». При ее срабатывании загорается индикатор, и процесс сварки автоматически останавливается. Также, инверторы БАРС Profi MIG оснащены световой индикацией включения аппарата в сеть и принудительной протяжкой проволоки.

Сварочный аппарат	MIG-167 D	MIG-207 D	MIG-257 D
Параметры электросети (В)	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза
Потребляемая мощность (кВа)	6.0	7.5	9.2
Напряжение на холостом ходу (В)	53	50	50
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	30-160	50-200	50-250
Диаметр проволоки (мм)	0.6-1.0	0.6-1.0	0.6-1.0
ПН (%)	60	60	60
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты (мм)	450x230x360	500x263x430	500x273x440
Вес (кг)	18	25	26.5

PROFI MIG (с тележкой) серия

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru


Два дисплея Тележка

- Высококачественные MOSFET модули
- Устойчивая работа даже от 180 Вольт
- Высокая надежность
- Защита от перегрева
- Полный комплект
- Самые современные технологии
- Возможность сварки способом MIG/MAG и MMA
- Цифровой дисплей

PROFI MIG-257 DT

PROFI MIG-357 DT2

PROFI MIG-357 DT

PROFI MIG-507 DT2

Сварочные полуавтоматы БАРС Profi MIG — аппараты инверторного типа, предназначенные для механизированного (MIG/MAG), ручного дугового (MMA) и аргонно-дугового (только для MIG-357 DT) способа сварки (TIG).

Инверторы выполнены на основе силовых транзисторов MOSFET. Данные транзисторы считаются наиболее надежными и экономичными. Многие мировые производители используют именно данный вид транзисторов.

При изготовлении аппаратов Profi MIG использовались самые современные технологии. Например, инверторы оснащены регулятором мягкого финиша burnback. Данная функция позволяет предотвратить залипание путем регулировки времени дожигания проволоки после остановки ее подачи.

Инверторы обеспечивают высокий уровень безопасности. Аппараты оборудованы вентилятором и функцией «защита от перегрева». При ее срабатывании загорается индикатор, и процесс сварки автоматически останавливается. Также, инверторы БАРС Profi MIG оснащены световой индикацией включения аппарата в сеть и принудительной протяжкой проволоки.

Сварочный аппарат	MIG-257 DT	MIG-257 DT	MIG-357 DT	MIG-357 DT2	MIG-507 DT2
Параметры электросети (В)	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	380±15% 50/60Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность (кВа)	10.4	10.4	14.4	14.4	24.7
Напряжение на холостом ходу (В)	56.5	56.5	60	60	75
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	30–250	25–250	20–350	50–350	60–500
Диаметр проволоки (мм)	0.6–1.0	0.6–1.0	0.8–1.2	0.8–1.2	1.0–1.6
ПН (%)	60	60	60	60	60
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты (мм)	880x296x616	880x296x616	880x296x715	930x430x1320	930x430x1320
Вес (кг)	48	48	53	70	73

PROFI TIG серия

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru

Плавная регулировка тока

Горелка TIG

Защита от перегрева

Цифровой дисплей

- Уникальный дизайн
- Высококачественные MOSFET модули
- Устойчивая работа даже от 180 Вольт
- Полный комплект
- Высокая надежность
- Простота использования
- Самые современные технологии
- Возможность сварки способом TIG и MMA
- Цифровой дисплей

PROFI TIG-187 D

PROFI TIG-207 D

PROFI TIG-187 DP

PROFI TIG-257 D

Сварочные инверторы БАРС Profi TIG — аппараты инверторного типа, предназначенные для аргонно-дуговой (TIG) и ручной дуговой (MMA) сварки.

Аппараты отличаются высокой производительностью, позволяют спокойно проводить работы при пониженном напряжении сети.

Инверторы выполнены на основе силовых транзисторов MOSFET. Данные транзисторы считаются наиболее надежными и экономичными. Многие мировые производители используют именно данный вид транзисторов.

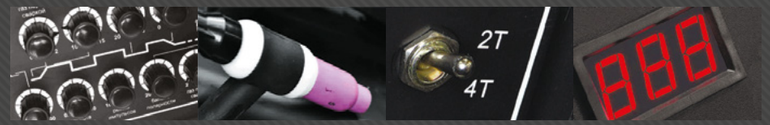
При изготовлении данных аппаратов использовались самые современные технологии. Например, инверторы оснащены регулятором времени продувки газом после сварки. Данная функция позволяет уменьшить степень окисления изделия после сварки путем его охлаждения газом.

Инверторы обеспечивают высокий уровень безопасности, оборудованы вентилятором и функцией «защита от перегрева». При ее срабатывании загорается индикатор, и процесс сварки автоматически останавливается.

Сварочный аппарат	TIG-187 D	TIG-187 DP	TIG-207 D	TIG-257 D
Параметры электросети (В)	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	380±15% 50/60Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность (кВа)	3.9	3.9	4.5	6.3
Напряжение на холостом ходу (В)	56	56	56	70
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	10-180	10-180	10-200	10-250
Диаметр сварочных электродов (мм)	1.6-4.0	1.6-4.0	2.0-5.0	2.0-6.0
ПН (%)	60	60	60	60
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты (мм)	401x159x294	401x159x294	401x159x294	480x205x355
Вес (кг)	8	8	8	19

PROFI TIG (AC/DC) серия

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru



Плавная регулировка | Горелка TIG | Современные технологии | Дисплей

- Высококачественные MOSFET модули
- Устойчивая работа даже от 180 Вольт
- Высокая надежность
- Полный комплект
- Самые современные технологии
- Возможность сварки способом TIG и MMA
- Возможность сварки на постоянном (DC) и переменном (AC) токе
- Наличие пульса
- Наличие цифрового дисплея

Сварочные инверторы БАРС Profi TIG — аппараты инверторного типа, предназначенные для аргонно-дуговой (TIG DC, TIG AC, TIG AC/DC Pulse) и ручной дуговой (MMA) сварки.

Аппараты отличаются высокой производительностью, позволяют спокойно проводить работы при пониженном напряжении сети.

Инверторы выполнены на основе силовых транзисторов MOSFET. Данные транзисторы считаются наиболее надежными и экономичными. Многие мировые производители используют именно этот вид транзисторов.

При изготовлении данных аппаратов использовались самые современные технологии. Установки оснащены множеством различных настроек и функций: регулятором тока, времени продувки газом после сварки, времени спада тока, регулятором форсажа дуги и др.

С помощью аппаратов Profi TIG возможна сварка в импульсном режиме, которая позволяет значительно увеличить качество сварного соединения.

Инверторы обеспечивают высокий уровень безопасности, оборудованы вентилятором и функциями защиты от перегрева и перегрузки.

TIG-217 DP AC/DC

TIG-257 DP AC/DC

TIG-317 DP AC/DC

На поверхности алюминия всегда присутствует оксидная пленка, которая затрудняет процесс сварки. Пленка не расплавляется в процессе сварки, так как обладает более высокой температурой плавления, чем алюминий. Это затрудняет образование общей сварочной ванны.
Для уменьшения влияния пленки на процесс сварки необходимо предварительно обработать поверхность. Для предупреждения дополнительного окисления ванны необходимо применять аргон высокой чистоты.

Сварочный аппарат	TIG-217 DP AC/DC	TIG-257 DP AC/DC	TIG-317 DP AC/DC
Параметры электросети (В)	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	380±15% 50/60Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность (кВа)	4.6	6.3	9.0
Напряжение на холостом ходу (В)	56	42	45
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	10-200	10-250	10-315
Диаметр сварочных электродов (мм)	1.6-5.0	1.6-6.0	1.6-6.0
ПН (%)	60	60	60
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты (мм)	493x330x320	560x365x355	560x365x355
Вес (кг)	20	30	37

PROFI CUT серия

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru

Плавная регулировка тока

Защита от перегрева

Дисплей

Евро разъем

- Уникальный дизайн
- Высококачественные MOSFET модули
- Устойчивая работа даже от 180 Вольт
- Высокая надежность
- Высокая эффективность
- Простота использования
- Полный комплект
- Самые современные технологии
- Цифровой дисплей

PROFI CUT-47 D

PROFI CUT-107 D

PROFI CUT-77 D

PROFI CUT-167 D

Установки воздушно-плазменной резки БАРС Profi CUT — аппараты инверторного типа, предназначенные для качественной раскройки металла струей плазмы.

Аппараты являются эффективным и экономичным решением для резки тонких листов практически любых металлов и сплавов, так как температура струи плазмы достигает десятков тысяч градусов при минимальной толщине реза.

Также из-за высокой температуры и скорости плазменной струи, эффективность резки в несколько раз выше, чем при газокислородной резке. При этом металл не коробится и не деформируется, а грат, образующийся на краях реза, легко удаляется, после чего остается ровная кромка.

Установки воздушно-плазменной резки БАРС Profi CUT просты в использовании, настроить их не составит труда. При этом резка с помощью данных аппаратов отличается высокими точностью и качеством, сам процесс начинается без предварительного разогрева металла, а слой краски, масла, ржавчины и других металлов не влияют на результат резки.

Сварочный аппарат	CUT-47 D	CUT-77 D	CUT-107 D	CUT-167 D
Параметры электросети (В)	220±15% 50/60Гц, 1 фаза	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	380±15% 50/60Гц, 3 фазы
Потребляемая мощность (кВа)	6.0	9.6	15.0	29.0
Напряжение на холостом ходу (В)	220	240	270	285
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	10-40	20-70	20-100	25-160
Диаметр сварочных электродов (мм)	12	25	30	55
ПН (%)	60	60	60	60
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты (мм)	401x159x294	540x215x370	581x335x495	610x325x575
Вес (кг)	8	25	35	46

Дополнительное оборудование

- Оригинальный дизайн
- Высокая надежность
- Высокое качество
- Простота использования
- Высокая экономичность
- Большой диапазон применения
- Наилучшее сочетание цены и качества

Ассортимент товаров БАРС™ постоянно увеличивается — создаются все новые и новые приспособления для сварщиков.

Идеальным помощником на объектах промышленного назначения и социальной инфраструктуры станет сварочный выпрямитель ВД-306, способный производить качественные и долговечные сварочные соединения.

Реостат балластный РБ-302 используется при работе с многопостовыми сварочными выпрямителями или мощными источниками питания. Его основная задача — регулировать ток при помощи контактных ножек, элементы сопротивления которых выполнены из жаростойкой фехралевой проволоки.

Особенно важно уделять внимание хранению и подготовке сварочных материалов к работе. Для хранения и прогрева электродов понадобится термопенал ТП-5/150. Качество шва превыше всего!

Чтобы охладить сварочную горелку и продлить срок службы, подключите ее к водяному блоку охлаждения COOLER-107. Профессионалы рекомендуют!

COOLER-107

Предназначен для охлаждения сварочной горелки. Увеличивает производительность сварки и продлевает срок службы горелки. Обладает современным, эргономичным, продуманным до мелочей дизайном.

ВД-306

Предназначен для преобразования энергии сетевого переменного тока в энергию постоянного сварочного тока. Используется для ручной дуговой сварки и резки углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей.

РБ-302

Предназначен для регулирования тока при ручной дуговой сварке и наплавке металлов плавящимся электродом от многопостовых сварочных выпрямителей и генераторов постоянного тока напряжением не более 70 В.

ТП-5/150

Предназначен для подогрева и сушки сварочных электродов, применяемых для ручной дуговой сварки, для сохранения их параметров на рабочем месте сварщика.

	COOLER-107	ВД-306	РБ-302	ТП-5/150
Параметры электросети (В)	220±10% 50/60Гц	380±15% 50/60Гц, 3 фазы	–	220±10% 50/60Гц, 1 фаза
Объем воды (л)	9	–	–	–
Максимальное давление (Мпа)	0.3	–	–	–
Напряжение на холостом ходу (В)	–	80	–	–
Диапазон регулирования сварочного тока (А)	–	50-300	10-310	–
Вместимость электродов (кг)	–	–	–	5
Вырабатываемая температура (С)	–	–	–	150
Габариты (мм)	460x250x355	550x620x750	570x355x475	590x150x200
Вес (кг)	14	98.5	10	4.1

Маски МС

Автоматический светофильтр

Регулировка затемненности

Наголовник

Датчики

- Оригинальный дизайн
- Независимые чувствительные датчики
- Широкий угол обзора для комфортной работы
- Максимальная защита от УФ (UF) и ИК (IR) излучений
- Плавная настройка степени затемнения
- Плавная регулировка чувствительности и задержки
- Удобное крепление светофильтра
- Прочный и легкий материал
- Питание от энергии солнечных батарей
- Наилучшее сочетание цены и качества

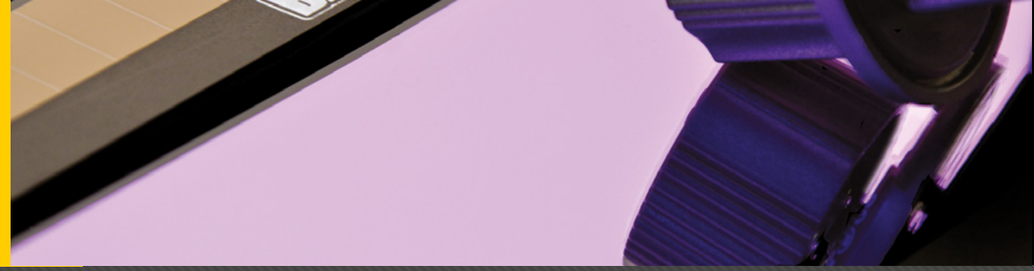
Маски БАРС серии МС являются универсальным средством индивидуальной защиты на время проведения сварочных или шлифовальных работ.

Они необходимы для защиты глаз сварщика от опасного светового излучения дуги и защитного газа. Маски защищают оператора от ультрафиолетового (UV), инфракрасного (IR), а также от светового излучения, находящегося в диапазоне видимости человеческих глаз.

Маски БАРС серии МС предназначены для всех видов электросварки: ручной дуговой сварки покрытыми электродами, сварки в среде защитных газов (MIG/MAG, TIG), плазменной сварки и резки, а также для лазерной сварки (только модели МС 207 и МС 307, светофильтры которых обладают двухрежимным диапазоном затемнения).

Отличительной особенностью является уникальная конструкция маски, которая защищает лицо, шею, а также верхнюю часть головы от летящих брызг расплавленного металла.

Все это дополняется высочайшей степенью защиты от вредоносных излучений, современным дизайном и оптимальной стоимостью.



МС 107

Данные маски являются наиболее экономичным вариантом в серии МС. Тем не менее при изготовлении маски применяются самые современные технологии и качественные материалы.

МС 207

Данные маски предназначены для частого использования на заводах. Множество регулировок позволят гибко настроить маску под любые пожелания оператора.

МС 307

Профессиональная маска с феноменальными размерами смотрового окна. Маска воплотила самые последние разработки в сфере защиты органов человека от излучения.

Регулятор «Время задержки» позволяет увеличить время просветления после окончания сварки. Это особенно удобно для защиты глаз от «послесвечения» горячего металла/шлака после сварки на больших токах. Можно выставить короткую задержку MIN (0.1 сек) или длинную MAX (1.0 сек).

Выставьте низкое значение чувствительности, если светофильтр срабатывает до начала сварки, например, от яркого солнечного света и/или других проводимых рядом сварочных работ.

Маски	МС 107	МС 207	МС 307
Тип светофильтра	АСФ-507	АСФ-607	АСФ-707
Размеры смотрового окна светофильтра (мм)	100 x 41	100 x 53	98 x 87
Спецификация светофильтра	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 2	1 / 1 / 1 / 2
Диапазон затемнения (DIN)	Однорежимный (4-13)	Двухрежимный (5-8 / 9-13)	
Время срабатывания (сек)	< 1/30000	< 1/30000	< 1/30000
Задержка перехода в светлое состояние (сек)	0.1 – 1.0 (плавная настройка)	0.1 – 1.0 (плавная настройка)	0.1 – 1.0 (плавная настройка)
Светочувствительные сенсоры (независимые датчики) (шт)	2	4	4
Режим «Шлифовка»	Есть (постоянное затемнение 4 DIN)		
Вес (кг)	0.533	0.78	0.875

Горелки MIG

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru

Сопло горелки | Кнопка горелки | Ручка горелки | Евро разъем

- Оригинальный дизайн
- Для настоящих профессионалов
- Высокая надежность
- Высокое качество
- Высокая экономичность
- Простота использования
- Наилучшее сочетание цены и качества

MIG-15

Данные горелки позволяют комфортно выполнять механизированную сварку MIG/MAG сварочной проволокой диаметром от 0.6 до 1.0 мм на токе до 180 А. Длина горелки: 3м, 4м, 5м.

MIG-25

Данные горелки позволяют комфортно выполнять механизированную сварку MIG/MAG сварочной проволокой диаметром от 0.8 до 1.2 мм на токе до 230 А. Длина горелки: 3м, 4м, 5м.

MIG-36

Данные горелки позволяют комфортно выполнять механизированную сварку MIG/MAG сварочной проволокой диаметром от 0.6 до 1.6 мм на токе до 340 А. Длина горелки: 3м, 4м, 5м.

Газы для сварки хранятся в специальных баллонах. Баллон с углекислым газом красят в черный цвет и наносят надпись желтого цвета. Баллон с чистым аргоном красят в серый, надпись — зеленая. Баллон с гелием: цвет — коричневый, надпись — белая. Баллон с кислородом: цвет — голубой, надпись — черная. Баллон с азотом: цвет — черный, надпись — желтая.

Сварочные горелки БАРС MIG используются для сварки механизированным (MIG/MAG) способом во всех пространственных положениях сплошной проволокой.

Наиболее важными особенностями являются отличное качество от известного мирового производителя и высокая надежность.

Горелки БАРС MIG используют воздушное охлаждение, которое необходимо для предотвращения перегрева деталей инструмента.

Применение новых материалов и современных технологий при изготовлении значительно увеличивает срок эксплуатации запасных частей.

Использование в горелке стандартных деталей позволит без труда найти дополнительные расходные материалы.

Уникальная конструкция горелки удобна в использовании и обладает небольшим весом.

Горелки	MIG-15	MIG-25	MIG-36
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Продолжительность нагрузки (%)	60	60	60
Ток для CO2 (А)	180	230	340
Ток для смешанных газов (А)	150	220	320
Диапазон рабочих диаметров проволки (мм)	0.6-1.0	0.8-1.2	0.6-1.6
Подключение	Евро разъем	Евро разъем	Евро разъем
Вес горелки с кабелем 3м (кг)	1.51	2.50	3.30
Вес горелки с кабелем 4м (кг)	2.30	2.95	3.95
Вес горелки с кабелем 5м (кг)	2.55	3.45	4.65

Горелки TIG

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru

Сопло горелки | Вентиль горелки | Ручка горелки | Держатель электрода

- Оригинальный дизайн
- Для настоящих профессионалов
- Высокая надежность
- Высокое качество
- Высокая экономичность
- Простота использования
- Наилучшее сочетание цены и качества

TIG-17 V

Данные горелки позволяют легко выполнять аргонно-дуговую сварку TIG неплавящимся электродом диаметром от 1.0 до 4.0 мм на токе до 140 А.

TIG-18 V

Данные горелки позволяют легко выполнять аргонно-дуговую сварку TIG неплавящимся электродом диаметром от 1.0 до 4.0 мм на токе до 400 А.

TIG-26 V

Данные горелки позволяют легко выполнять аргонно-дуговую сварку TIG неплавящимся электродом диаметром от 1.0 до 4.0 мм на токе до 180 А.

Для того, чтобы швы получались качественными, необходимо уделить внимание заточке неплавящихся электродов. Помните, что чем больше угол заточки, тем шире пятно дуги. Следовательно, в изделие вводится больше тепла.
Также уделите внимание расположению и величине рисок на электроде. Риски должны быть параллельны оси электрода и минимальны.

Сварочные горелки БАРС TIG используются для аргонно-дуговой сварки TIG неплавящимся электродом. Для предотвращения окисления и последующего разрушения вольфрамового электрода сварку необходимо выполнять в среде инертных газов.

С помощью данных горелок можно сваривать низколегированные и нержавеющие стали, сплавов меди, алюминия и титана.

Наиболее важными особенностями являются: отличное качество от известного мирового производителя и высокая надежность.

Горелки БАРС TIG используют воздушное охлаждение (TIG-18 V водное), которое необходимо для предотвращения перегрева деталей.

Применение новых материалов и современных технологий при изготовлении значительно увеличивает срок эксплуатации запасных частей.

Использование в горелке стандартных деталей позволит без труда найти дополнительные расходные материалы.

Уникальная конструкция горелки удобна в использовании и обладает небольшим весом.

Горелки	TIG-17 V	TIG-18 V	TIG-26 V
Охлаждение	Воздушное	Водное	Воздушное
Продолжительность нагрузки (%)	35	100	35
Ток для DC (А)	140	400	180
Ток для AC (А)	125	300	150
Подключение	Без зазъема	Без разъема	Без разъема
Вес горелки с кабелем 4м (кг)	2.20	2.30	2.30

Плазматроны CUT

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru

Сопло горелки

Кнопка горелки

Ручка горелки

Евро разъем

- Оригинальный дизайн
- Для настоящих профессионалов
- Высокая надежность
- Ровная кромка
- Высокий КПД и быстродействие
- Высокая точность и качество
- Возможность сварки листов непосредственно после резки
- Экономичность — ток + воздух

Плазматроны БАРС CUT предназначенные для качественной раскройки металла струей плазмы.

Из-за высокой температуры и скорости плазменной струи в плазматронах БАРС CUT, эффективность резки в несколько раз выше, чем при газокислородной резке. При этом металл не коробится и не деформируется, а грат, образующийся на краях реза, легко удаляется, после чего остается ровная кромка.

С помощью данных плазматроном можно производить резку металлических изделий толщиной более 10 мм.

Наиболее важными особенностями являются: отличное качество от известного мирового производителя и высокая надежность.

Применение новых материалов и современных технологий при изготовлении значительно увеличивает срок эксплуатации запасных частей.

Использование в плазматронах стандартных деталей позволит без труда найти дополнительные расходные материалы.

Уникальная конструкция плазматрона удобна в использовании и обладает небольшим весом.

LT-50

Данные плазматроны предназначены для раскройки струей плазмы металлических изделий толщиной от 10 до 15 мм

LT-101

Данные плазматроны предназначены для раскройки струей плазмы металлических изделий толщиной от 25 до 30 мм

LT-81

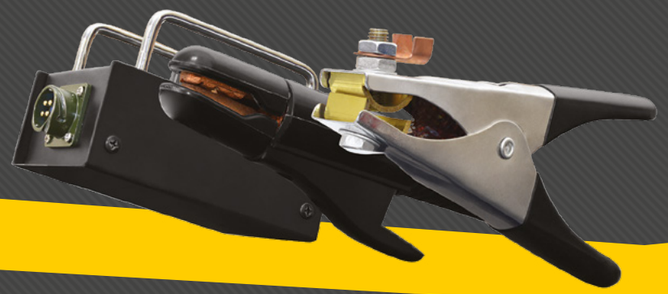
Данные плазматроны предназначены для раскройки струей плазмы металлических изделий толщиной от 20 до 25 мм

LT-141

Данные плазматроны предназначены для раскройки струей плазмы металлических изделий толщиной от 35 до 40 мм

Плазматроны	LT-50	LT-81	LT-101	LT-141
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Продолжительность нагрузки (%)	100	100	100	100
Ток (при ПН 60%) (А)	50	80	100	140
Ток (при ПН 100%) (А)	40	60	75	100
Давление воздуха (Бар)	5	5	5	5
Расход воздуха (л/мин)	165	155	180	210
Толщина резки (мм)	10-15	20-25	25-30	35-40
Подключение	Евро разъем	Евро разъем	Евро разъем	Евро разъем
Вес горелки с кабелем 6м (кг)	2.15 (5м)	2.225	2.81	3.15

Приспособления



- Оригинальный дизайн
- Для настоящих профессионалов
- Эргономичность
- Высокая надежность
- Высокое качество
- Простота использования

Высокая производительность и качество сварочных работ во многом зависят от оснащенности рабочего места сварщика вспомогательными приспособлениями.

Например, электрододержатели БАРС ЭД-307 позволяют вести работу без приложения сварщиком длительного усилия, они обеспечивают надежное крепление электрода в различных положениях, исключают возможность его изгиба при сварке в труднодоступных местах.

Не забудьте приобрести клемму заземления БАРС КЗ-307, которая предназначена для заземления при электродуговой сварке. КЗ-307 обеспечивает надежный электрический контакт с минимальным сопротивлением, а прорезиненные ручки и мощная пружина способствуют удобной работе сварщика.

При сварке угловых соединений главная трудность — удержать части изделия в нужном положении. Угольник магнитный MF станет вашим незаменимым помощником при выполнении сварки угловых соединений.

Пульт дистанционного управления для сварочных аппаратов БАРС позволяет регулировать величину сварочного тока на рабочем месте сварщика.

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru

ЭД-307/507

Электрододержатели предназначены для крепления электрода, подвода к нему сварочного тока и манипулирования электродом при сварке.

КЗ-307/507

Клеммы заземления предназначены для заземления при электродуговой сварке.

MF-25/50/75

Предназначены для удержания частей углового соединения в необходимом положении.

Пульт ДУ

Пульт дистанционного управления для сварочных аппаратов БАРС позволяет регулировать величину сварочного тока на рабочем месте сварщика.

	ЭД-307/507	КЗ-307/507	MF-25/50/75	Пульт ДУ
Номинальный сварочный ток (А)	300/500	300/500	–	–
Материал изделия	Сталь	Сталь	Оксид железа	Сталь
Материал зажимов	Латунь	Латунь	–	–
Диаметр электрода (мм)	2-6	–	–	–
Усилие на разрыв (кг)	–	–	11/23/34	–
Длина кабеля (м)	–	–	–	10/15

Приспособления

- Оригинальный дизайн
- Эргономичность
- Высокая надежность
- Высокое качество
- Простота использования
- Износоустойчивость
- Большой диапазон применения

Специально разработанная серия, ориентированная на улучшение и облегчение процесса сварки.

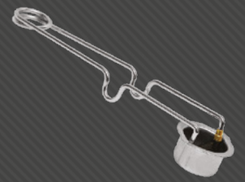
Зажигалка для воспламенения горелки БАРС выполнена из легкого прочного материала. Принцип работы зажигалки заключается в трении кремниевого элемента о рельефную поверхность, вследствие которого возникает сильная искра. Сама зажигалка для воспламенения горелки БАРС является удобной, практичной и абсолютно взрывобезопасной.

Набор для прочистки сопел состоит из 11 мундштуков разного диаметра и 1 плоского чистящего элемента. Экономичное решение проблемы засорения сопел.

Молоток сварщика шлакоотбойный БАРС значительно облегчит процесс удаления шлака. Удобная ручка смягчает отдачу в руку во время удара за счет своей уникальной пружинной структуры. Форма головки молотка идеально подходит для очищения металла от шлака.

Износоустойчивое зеркало сварщика БАРС поможет любому добраться до самых труднодоступных мест при сварке изделий. С помощью шарнирного соединения можно удобно поворачивать зеркало и с легкостью контролировать процесс сварки.

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru



Зажигалка

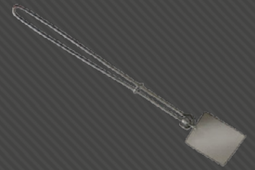
Предназначена для зажигания газовой горелки

Набор для прочистки

Предназначен для чистки сопел горелок

Молоток

Предназначен для очистки от шлака, который образуется после окончания сварки



Зеркало

Предназначено для облегчения сварочных работ в труднодоступных местах

	Зажигалка для горелки	Набор для прочистки	Молоток шлакоотбойный	Зеркало сварщика
Материал изделия	Нержавеющая сталь	Сталь	Сталь	Сталь
Материал воспламеняющего элемента	Кремний	–	–	–
Количество мундштуков для прочистки	–	11	–	–
Особенности ручки	–	–	Пружинная	–
Особенности крепления	–	–	–	Шарнирное
Габариты (мм)	190x45x30	100x25x10	280x155x40	510x70x20
Вес (г)	65	30	440	296

Материалы

БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru

- Гарантия долговечности
- Высокое качество
- Для настоящих профессионалов
- Большой диапазон применения
- Высокая надежность
- Наилучшее сочетание цены и качества

Омедненная проволока

Марки:
- ER70S-6
- СВ-08ГС
- СВ-08Г2С

Диаметр проволоки:
0.6 мм
0.8 мм
1.0 мм
1.2 мм
1.6 мм
2.0 мм

Варианты упаковки:
1 кг, 5 кг, 15 кг

Омедненные прутки

Марки:
- ER70S-6
- СВ-08ГС
- СВ-08Г2С

Диаметр прутков:
1.6 мм
2.0 мм
2.4 мм
3.0 мм

Варианты упаковки:
5 кг

Торговая марка БАРС представляет большой выбор материалов для сварки. Нержавеющая, алюминиевая, медная, омедненная проволоки и прутки различных видов в катушках и тубах послужат отличным материалом для сварки любой степени сложности.

Представители БАРС™ посещают заводы-производители, чтобы гарантировать высокое качество. Продукция проходит контроль на всех стадиях производства.

Основными странами-поставщиками являются: Россия, Китай, Корея, Турция.

Сварочная проволока и электроды БАРС™ — это гарантия долговечности конструкции и высокого качества сварных соединений.

Самозащитная проволока

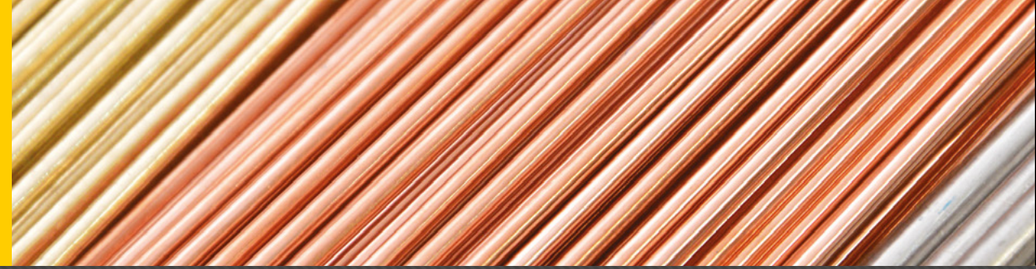
Марка: E71T-11

Варианты упаковки:
1 кг, 5 кг, 15 кг

Диаметр проволоки:
0.8 мм
1.0 мм
1.6 мм

БАРС E71T-11 самозащитная порошковая проволока для полуавтоматической сварки без использования газа.

Материалы



БАРС
ТОЛЬКО ЛУЧШЕЕ!
www.BARSWELD.ru

Вольфрамовые НЕПЛАВЯЩИЕСЯ электроды

Для аргоно-дуговой сварки в среде защитного газа

Марки:
- WC-20-175 (серые)
- WL-15-175 (золотые)
- WL-20-175 (синие)
- WP-175 (зеленые)
- WT-20-175 (красные)
- WZ-8-175 (белые)

Диаметры электродов:
1.0 мм
1.6 мм
2.0 мм
2.4 мм
3.0 мм
3.2 мм
4.0 мм
5.0 мм

Универсальные вольфрамовые электроды. Сварка всех типов сталей и сплавов на переменном и постоянном токе (AC/DC).

Высококачественные ПОКРЫТЫЕ электроды

Для ручной дуговой сварки штучным электродом

Марки:
- АНО-4
- АНО-21
- МР-3
- МР-3С
- ОЗС-12
- УОНИ-13/45
- УОНИ-13/55

Диаметры электродов:
2.0 мм
2.5 мм
3.0 мм
4.0 мм
5.0 мм

Варианты упаковки:
1 кг (250 мм)
5 кг (350 мм)
5 кг (450 мм)

АЛЮМИНИЕВАЯ проволока и прутки

Марки:
- AlMg5
- AlSi5

Диаметр проволоки:
0.8 мм
1.0 мм
1.2 мм
1.6 мм

Диаметр прутков:
1.6 мм
2.0 мм
2.4 мм
3.2 мм
4.0 мм

Варианты упаковки:
В кассете: 2 кг, 6 кг, 7 кг
В тубе (прутки): 10 кг

НЕРЖАВЕЮЩАЯ проволока и прутки

Марки:
- 304 L
- 308 LSi
- 309 LSi
- 316 LSi

Диаметр проволоки:
0.8 мм
1.0 мм
1.2 мм
1.6 мм

Диаметр прутков:
1.6 мм
2.0 мм
2.4 мм
3.2 мм
4.0 мм

Варианты упаковки:
В кассете: 1 кг, 5 кг, 15 кг
В тубе (прутки): 5 кг

МЕДНАЯ проволока и прутки

Марки:
- CuSi3
- CuZn40

Диаметр проволоки:
0.8 мм
1.0 мм

Диаметр прутков:
1.6 мм
2.0 мм

Варианты упаковки:
В кассете: 5 кг, 15 кг
В тубе (прутки): 5 кг

Условные обозначения

IGBT модули 5-го поколения

MOSFET модули

Полуавтоматическая сварка MIG

Воздушно-плазменная резка CUT

Аргоно-дуговая сварка TIG

Ручная дуговая сварка MMA

Для домашнего применения

Точечная настройка сенсоров

Алюминиевый кейс

Импульсная сварка

Продувка газа

Для промышленного применения

Цифровой дисплей

Складная ручка

Форсаж дуги

Burnback (мягкий финиш)

Для мастерских

Полный комплект

Эргономичная ручка

Горячий старт

Регулировка индуктивности

Совершенство оптики

Работает от 180 В

Компактный аппарат

Анти-залипание

Возможность подключения ДУ

Адаптивная регулировка

Защита от перегрузки

Воздушное охлаждение

2T/4T режим

Мобильная тележка

Максимальная защита от УФ и ИК излучения

Защита от перегрева

Водяное охлаждение

Сварка алюминия

Раздельный корпус

Где купить?

ГЕНЕРАЛЬНЫЕ ПАРТНЕРЫ			СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР
Москва	СВАРБИ, ООО	+7(495) 518-94-64, 77-55-830	+
С.-Петербург	СЕВЭКО, ЗАО	+7(812) 320-70-05, 327-68-67	+
Уфа	Интерсварком, ООО	+7(347) 256-87-48, 256-87-60	+
ОФИЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛИ			
Белгород	ТД Сварка, ООО	+7(4722 34-73-51), 90-17-78, 22-52-38	+
Боровичи	Андреев А.В., ИП	+7(81664) 4-96-90	
Брянск	Боков С.В., ИП	+7(4832) 41-54-68	+
Воронеж	СВАРБИ-Воронеж, ООО	+7(473) 227-19-69	+
Вязьма	Зайцев А.Г., ИП	+7(48131) 5-80-12	
Екатеринбург	Сваркомплект, ООО	+7(343) 222-15-88, 217-85-88	
Ижевск	Сварочная техника, ООО	+7(3412) 52-70-22, 51-10-96	+
Казань	СВАРКО, ООО	+7(843) 2-901-091, 2-902-092	+
Калининград	АТЕКС Сервис, ООО	+7(4012) 92-19-11	+
Краснодар	Все для сварки, ООО	+7(861) 232-13-30, +7(918) 990-30-60	
Курган	Техника и сварка, ООО	+7(3522) 25-34-24	+
Липецк	Калинкин И.И., ИП	+7(4742) 48-36-07, 24-00-54, 24-00-16	+
Магадан	Мельник О.А., ИП	+7(41322) 2-94-82, 340-74-94	
Москва	Витал-Газ, ООО	+7(495) 440-02-45, 440-66-88, 444-96-20	
	Таранов Д.А, ИП	+7(901) 526-53-22, +7(495) 640-38-19	+
	ТД МОССВАРКА	+7(495) 787-29-13	
	ГазоЭлектроСварка	+7(495) 743-98-27, 756-22-31	+
Нижневартовск	Самохин И.В., ИП	+7(3466) 62-58-68	+
Нижний Новгород	РеалтехГаз, ООО	+7(831) 290-81-80, 415-55-49	
	ТД Аргос, ООО	+7(831) 422-52-33, 212-52-33, 212-54-64	
Норильс	ТД Добрыня, ООО	+7(3919) 34-00-93	
Обнинск	Строй-Партнер	+7(48439) 6-43-04	
	Электросвет, ООО	+7(8439) 6-08-71, 6-24-29	
Петрозаводск	ТК Карел-Импекс, ООО	+7(8142) 74-46-90, 74-21-89	
П.-Камчатский	ТК Ганалы, ООО	+7(4152) 22-66-66, 22-67-67	
Подольск	Витал-Газ, ООО	+7(495) 660-76-21, 221-61-99, 221-79-74	
Рязань	Мусатов А.А., ИП (п.Тума)	+7(49142) 4-11-14	
Самара	ЭлКом, ООО	+7(846) 333-28-29, 338-05-41	+
С.-Петербург	Промтехкомплект	+7(812) 496-00-36, 492-52-91	
	СПб Сварка	+7(812) 336-93-81	
Саратов	СВАРКА-САРАТОВ	+7(8452) 46-01-04	+
Суворов	Орешин А.А., ИП	+7(48763) 2-47-22, 8 (903) 845-75-15	+
Тамбов	СВАРБИ-68,ООО	+7(9027) 33-44-66	+
Тольятти	Электрод, ООО	+7(8482) 69-83-29,69-83-30, 69-83-31	
Тула	Сварка-Центр, ЗАО	+7(4872) 35-45-87, 33-40-53	+
Чебоксары	Земля Сварщика, ООО	+7(8352) 40-58-88, 40-59-95, 67-19-29	
Якутск	Анисимова Е.Т., ИП	+7(914) 2-750-701	
	Григорьев В.М., ИП	+7(916) 607-38-84	
	Мамаев В.В., ИП	+7(4112) 37-25-98	
	Петрова И.Е., ИП	+7(4112) 459-733, 459-954	